

CARRELLO ELETTRICO IMPIILATORE

Altezza di sollevamento: 2000-4000 mm / Capacità di carico: 1200/1500 kg



**Velocità variabile
Controllo**



Intelligente e efficiente



Robusto e durevole



Facile e confortevole

Facile, sicuro ed efficiente

Caratteristica

- Controllo proporzionale della velocità per sollevamento e abbassamento, veloce o lento, come preferisci; Facile, sicuro ed efficiente
- Alta efficienza, velocità di sollevamento e abbassamento elevate
- Dimensioni compatte in ambienti di magazzino stretti con impilamento pallet efficiente e facile
- Intelligente ed efficiente
- Robusto, robusto e durevole

Opzione

- Batteria al litio



24V 60/100Ah

- Controllo intelligente



- Pulsante di sollevamento
- Pulsante di abbassamento
- Pulsante di impostazione della velocità massima
- Pulsante del clacson
- On/Off (per controllo intelligente)

WS15H



Capacità:
1500kg

Altezza di sollevamento:
2000-4000mm

Dimensioni forcella:
560/680 x 1150mm

Batteria:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Lavora più **velocemente**
Meno tempo di attesa
per sollevamento e abbassamento



WS12H



Capacità:
1200kg

Altezza di sollevamento:
2000-3500mm

Dimensioni forcella:
560/680 x 1150mm

Batteria:
24V 71Ah/89Ah (C5)

WS12H-FL



Albero a 2 stadi
**SOLLEVAMENTO
GRATUITO**

Capacità:
1200kg

Altezza di sollevamento:
2500-3500mm

Altezza di sollevamento libera:
1300-1800mm

Dimensioni forcella:
560/680 x 1150mm

Batteria:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Altezza di sollevamento (mm)	2500	3000	3300	3500
Sollevamento libero (mm)	1300	1550	1700	1800

WSS15H



Capacità:
1500kg

Altezza di sollevamento:
2000-3500mm

Dimensioni forcella:
40x100x1070
(1150/1200/1220)

Batteria:
24V 71Ah/89Ah (C5)

ID(mm)	970	1110	1250
OD(mm)	1150	1290	1430

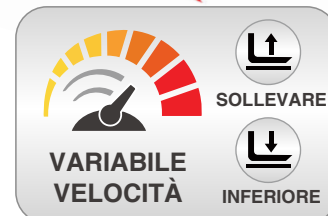
Controllo della velocità variabile attivo Sollevamento e abbassamento

Comodo ed efficiente grazie al sistema di maniglia e controllo intelligente brevettato STAXX, ideale per sostituire gli impilatori manuali e semi-elettrici, per un utilizzo leggero in ambienti di magazzino stretti con un impilamento di pallet efficiente e facile.

L'abbassamento proporzionale garantisce un'elevata efficienza per il posizionamento esatto dei pallet e un controllo più preciso rispetto alla normale velocità fissa di sollevamento e abbassamento.

Il controllo della velocità variabile tramite manopola di controllo proporzionale mantiene il sollevamento e l'abbassamento fluido, stabile, sicuro e con risparmio energetico.

PRIMA



Controllo preciso

Abbassamento
velocità
+30 %

Manovrabilità
+300 %

Energia
consumo
-15 %

■ Sollevamento e abbassamento proporzionale

Il controllo della velocità variabile garantisce che l'impilatore salga e scenda senza intoppi, riducendo al minimo gli shock meccanici e le vibrazioni, garantendo che i carichi fragili vengano posizionati delicatamente sulle scaffalature o sul pavimento e riducendo l'impatto del rumore e delle vibrazioni sugli operatori.

■ Abbassamento del buffering

La discesa automatica della velocità di abbassamento con ammortizzazione morbida quando l'altezza della forca viene abbassata a circa 10 cm da terra, protegge efficacemente la sicurezza del carico, bassa rumorosità e piccole vibrazioni.

■ Alta efficienza

Il controllo della velocità variabile offre una risposta precisa per regolare la velocità di sollevamento e abbassamento in base alla situazione reale, l'operatore può facilmente completare l'attività e migliorare l'efficienza.

■ Risparmio energetico

Rispetto alla tradizionale velocità di sollevamento e abbassamento fissa, la velocità variabile può essere regolata in base al carico e all'altezza dall'operatore, riducendo gli sprechi di energia e migliorando il tasso di utilizzo dell'energia.

■ Maggiore durata

Il controllo della velocità variabile può ridurre l'impatto meccanico e l'attrito durante il sollevamento e l'abbassamento, ridurre l'usura del telaio, del montante e dei cuscinetti e consentire una maggiore durata.

Intelligente ed efficiente

La maniglia della barra intelligente multifunzionale brevettata Staxx ha un design unico per una rapida diagnosi dei guasti, consentendo una manutenzione più semplice, tempi di manutenzione più brevi e costi di manodopera ridotti.



Maniglia del timone intelligente multifunzionale



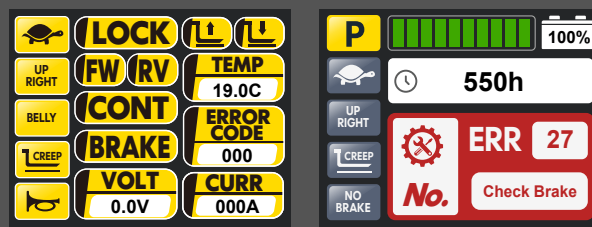
Manutenzione facile

UART

Tecnologia di comunicazione seriale

Comunicazione con cablaggio singolo dalla maniglia del timone al sistema di controllo. Semplice, durevole e stabile.

- ✓ Basso costo del servizio post-vendita
- ✓ Diagnosi dei guasti rapida e semplice
- ✓ Tutti possono essere esperti



Lo stato di funzionamento e la diagnosi dei guasti sono integrati sul display della maniglia del timone per una facile risoluzione dei problemi.

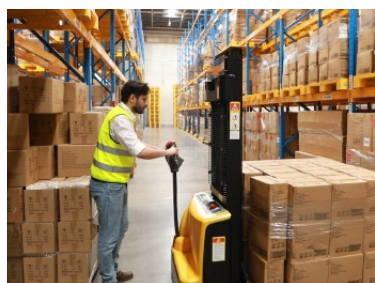
Conversione in modalità semplice

Velocità della tartaruga 01



Consentire all'operatore di scegliere diverse modalità di velocità in base alla propria esperienza e all'ambiente di lavoro specifico.

Guida in alto a destra 02



Facilmente manovrabile con la maniglia in posizione verticale premendo il pulsante della velocità della tartaruga.

Modalità di ingegneria (Rilascio del freno) 03



Quando il camion è abbassato, rilasciare il freno per spostare manualmente l'unità.

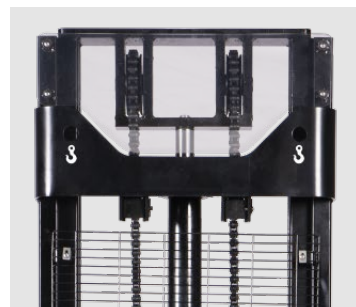
Robusto e durevole

Grazie al design del telaio e del montante ad alta resistenza e ai materiali solidi utilizzati, la deformazione del telaio, del montante e delle forche è minima.



Maggiore durata

Albero: acciaio con canale C+H standard
Telaio: spessore della piastra in acciaio di 5 mm
Piastra inferiore del telaio: piastra in acciaio integrata da 30 mm



Design a doppia catena

Rispetto al design a catena singola, ha una resistenza maggiore, più sicura e più stabile.

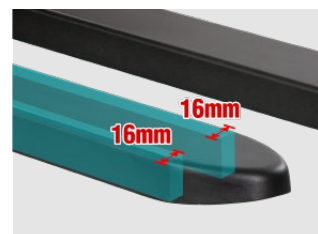
Piccola deformazione di forche e montanti, stabile e durevole

Più stabile durante il sollevamento e l'abbassamento con carichi.

Protezione a copertura totale sul montante

Dotata di serie di valvola antideflagrante per bombola

Può prevenire incidenti come la discesa incontrollata causata dalla rottura inaspettata dei tubi dell'olio, garantendo una discesa stabile del carico e la sicurezza personale e prevenendo danni alle apparecchiature.



Forcelle ad alta resistenza

Ferro piatto da 16 mm su entrambi i lati della forcella. Elevata resistenza e piccola deformazione anche sotto carichi pesanti.

La batteria è fissata nella parte inferiore del telaio

Stabilità migliorata.

Protezione da bassa tensione della batteria

Evita efficacemente lo scaricamento eccessivo della batteria, garantendo una maggiore durata della batteria.

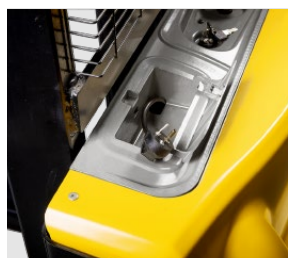
Funzionamento sicuro

Interruttore di retromarcia di emergenza

In caso di emergenza, protegge l'operatore e il personale circostante da eventuali danni.

Limite di velocità di viaggio di sicurezza

Quando la forca viene sollevata oltre i 500 mm, la velocità di guida si riduce automaticamente a 2 km/h per garantire la sicurezza di operare in una posizione elevata in caso di malfunzionamenti.



Caricabatterie integrato

Spina di ricarica nascosta, alta sicurezza, l'intero veicolo viene spento durante la ricarica, riducendo i rischi per la sicurezza.

Elevata stabilità laterale e longitudinale

Passo più ampio e distanza tra gli assi più lunga.

Bilanciere regolabile

Stabilità e manovrabilità migliorate, adatte a diversi scenari di lavoro.

La ridotta altezza da terra di 30 mm aiuta a ridurre il rischio di lesioni ai piedi

Facile e confortevole



- **Senza sforzo, facile da usare**

La barra più lunga e montata in basso riduce la forza di sterzata richiesta.

- **Altezza statica del montante bassa**

Facile da usare in container ed ascensori con altezza di sollevamento inferiore a 3,3 m.



- **L'angolo di sterzata è progettato per essere superiore a 180 gradi**

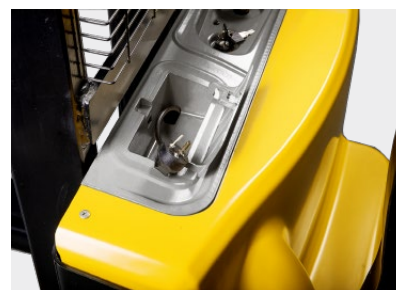
Raggio di sterzata ridotto.

- **Ottima manovrabilità**

Funzionamento preciso e manovrabile, elevata sicurezza ed efficienza.

- **Design ragionevole della distanza eccentrica della ruota di bilanciamento.**

Commutazione flessibile della direzione



- **Facile da ricaricare**

Caricabatterie integrato e custodia esterna per cavo di ricarica per una ricarica comoda.

- **Tempo di funzionamento più lungo**

Batteria standard al piombo-acido da 24 V/71 Ah esente da manutenzione, con l'opzione di una batteria esente da manutenzione di capacità maggiore o di una batteria al litio.



- **Regolazione delle gambe di supporto e delle forcelle**

Il design della gamba a cavalcioni regolabile si adatta a diverse dimensioni di pallet e migliora la stabilità. Il design a cavalcioni basso consente una trave inferiore più bassa, massimizzando lo spazio di stoccaggio nella struttura.

Le gambe di supporto sono fissate con tre viti per lato all'esterno del corpo del camion, consentendo una facile regolazione per ottenere larghezze di 1150 mm, 1290 mm e 1430 mm. Forche forgiate con larghezze regolabili da 200 mm a 800 mm, garantiscono durata e versatilità. Il camion include un poggiacarico standard (LBR) per una maggiore sicurezza durante la movimentazione dei materiali.



Configurazione opzionale

- **Controllo intelligente**

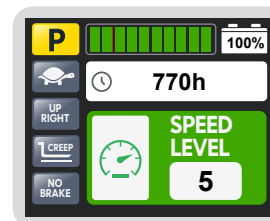
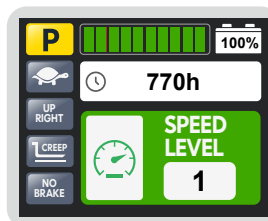
Unico sul mercato e molto adatto per le operazioni di smistamento sui camion. Con un dispositivo di controllo remoto dedicato, l'operatore può controllare le forche per sollevarle all'altezza di lavoro appropriata ed eseguire le operazioni di smistamento, evitando così la necessità di utilizzare i pulsanti della maniglia e di chinarsi per raccogliere le merci, migliorando l'efficienza operativa e il comfort.



- **Pulsante di sollevamento**
- **Pulsante di impostazione della velocità massima**
- **Pulsante di abbassamento**
- **Pulsante del clacson**
- **On/Off (per controllo intelligente)**



Con il dispositivo di controllo remoto, puoi facilmente impostare la velocità adatta al lavoro, dalla velocità di livello 1 alla velocità di livello 5. Tali transizioni di velocità consentono di spostare il camion con un funzionamento controllato con facilità.



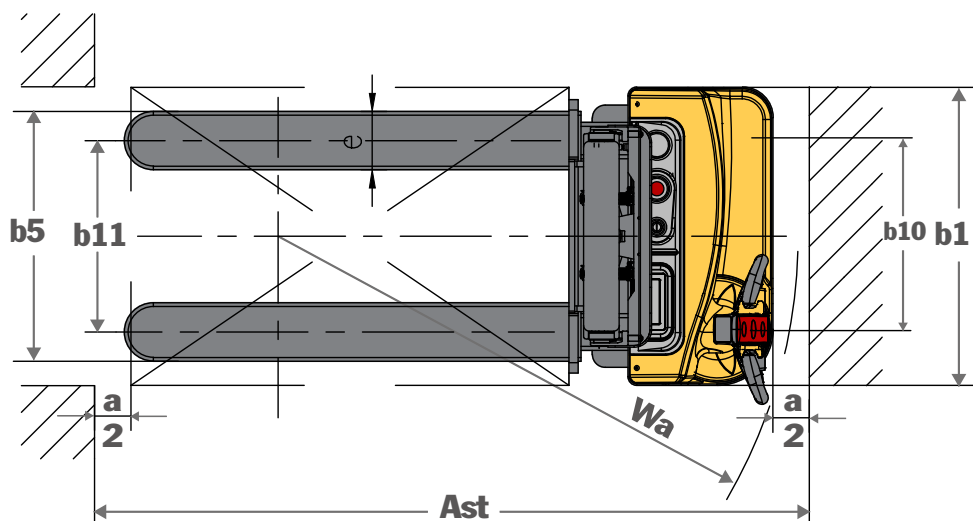
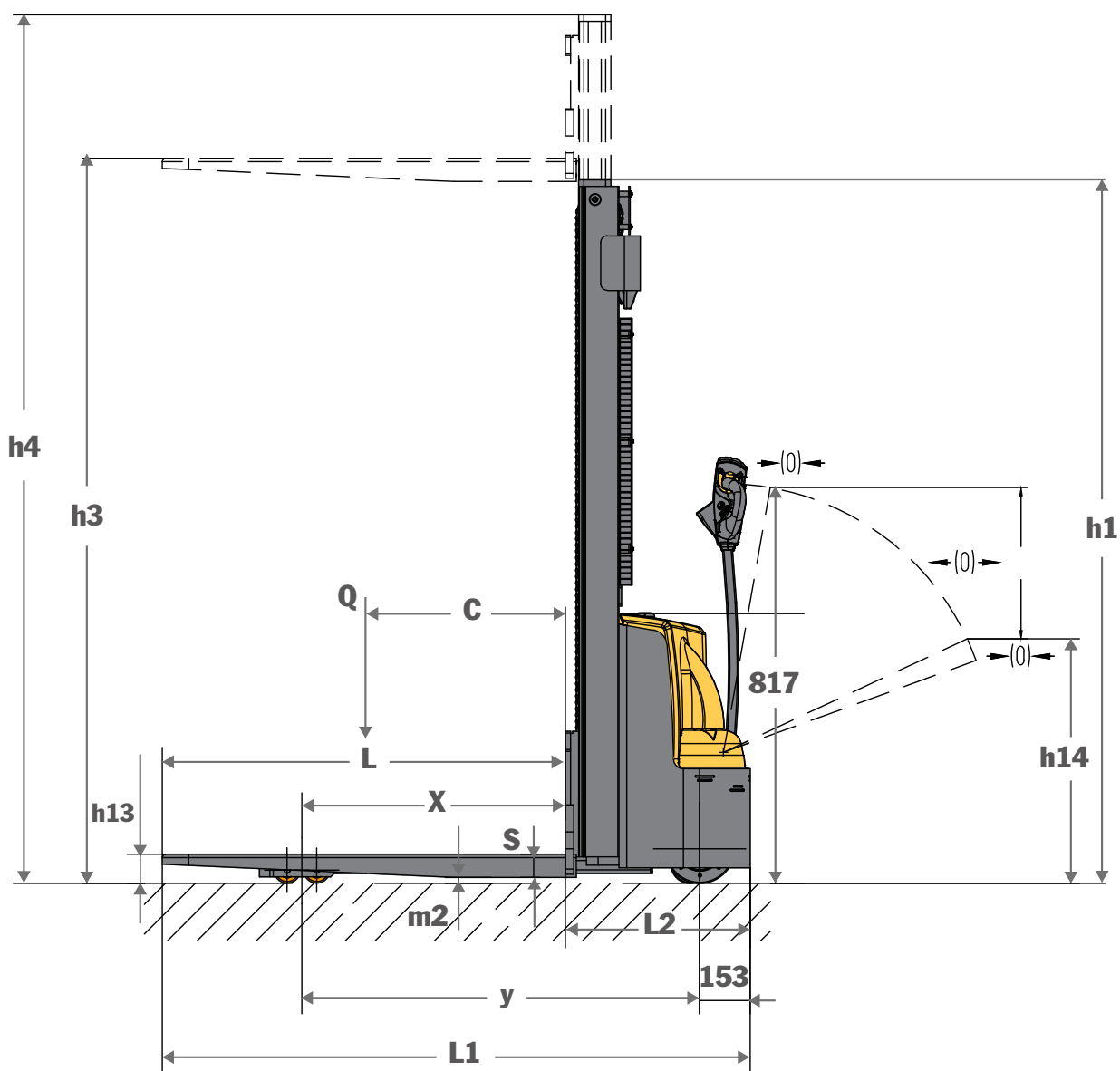
- **Cicalino di retromarcia**

- **24V 60Ah(100Ah) LiFePO₄ Batteria al litio**

- **Caricabatterie 24V/30A**
Caricabatterie per batterie al litio
Tempo di ricarica: 2~4 ore



Dimensioni

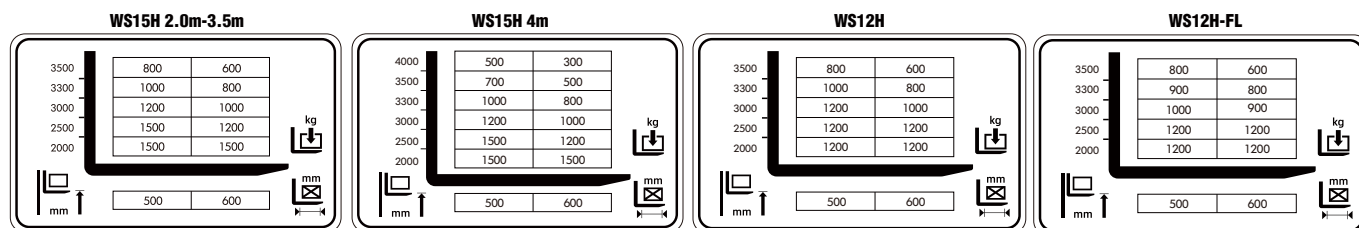


Specifiche

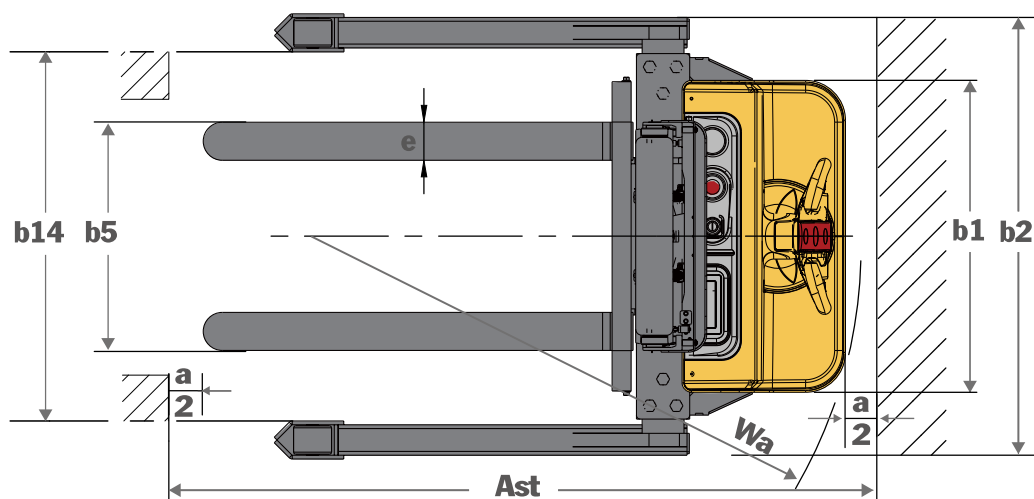
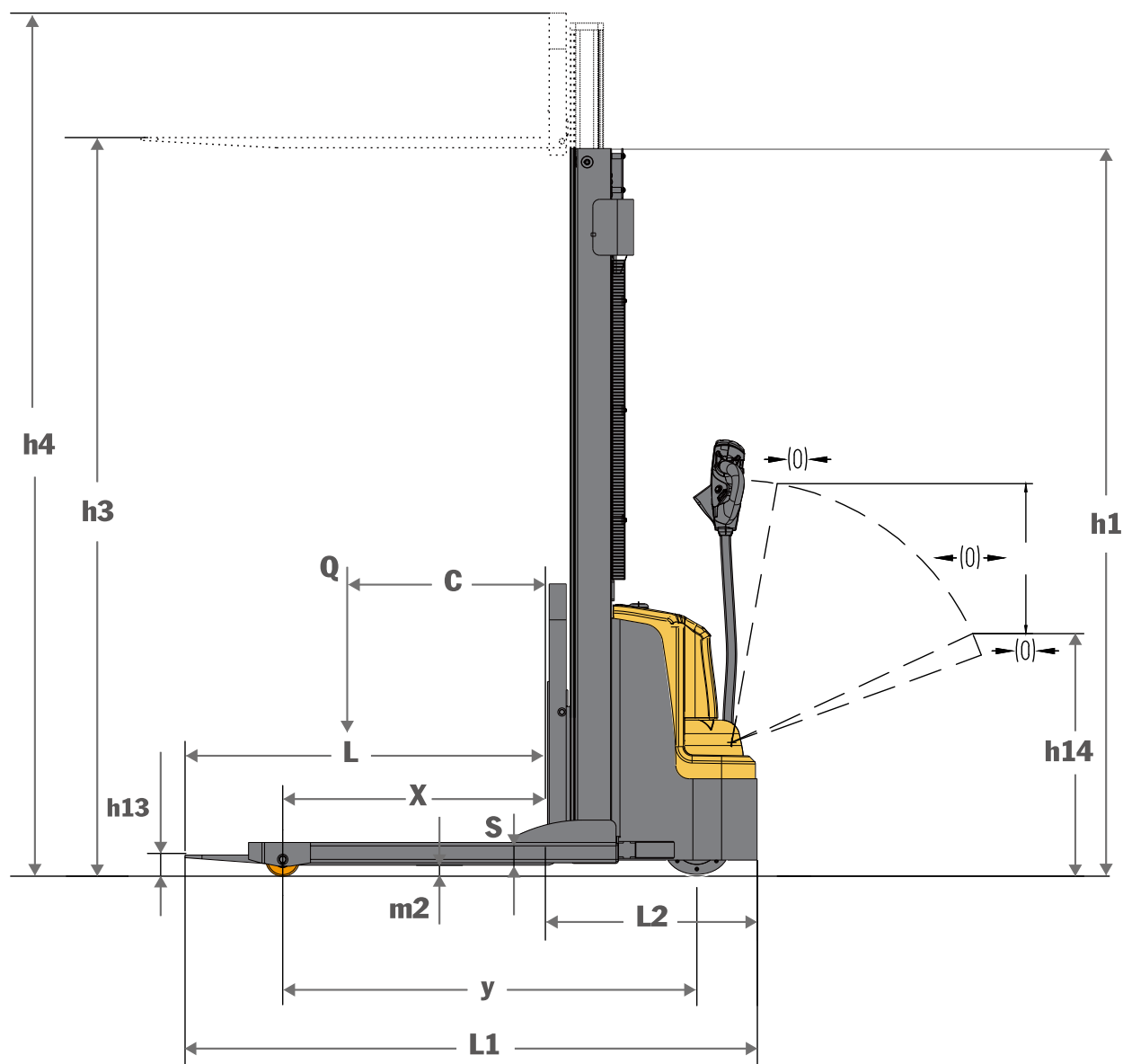
MODEL				WS15H						WS12H					WS12H-FL							
DISTINGUISHING MARKS																						
1.3	Drive			Battery						Battery					Battery							
1.4	Operator type			Pedestrian						Pedestrian					Pedestrian							
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg	1500						1200					1200							
1.6	Load centre distance	c	mm	600						600					600							
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	800						800					800							
1.9	Wheelbase	y	mm	1210						1210					1210							
WEIGHT																						
2.1	Service weight (without battery)		kg	509	529	556	565	575	612	508	528	555	564	574	535	549	563	577				
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	557	577	604	613	623	660	554	575	601	610	620	582	596	610	624				
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	562	682	609	618	628	665	560	580	606	616	626	587	601	615	629				
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg	618/1441						527/1231					535/1247							
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg	419/140						418/140					437/145							
TYRES/ CHASSIS																						
3.1	Wheels			Polyurethane						Polyurethane					Polyurethane							
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm	Ø210x70						Ø210x70					Ø210x70							
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm	Ø80X70						Ø80X70					Ø80X70							
3.4	Additional wheels (dimensions)	Ø x width	mm	Ø115X55						Ø115X55					Ø115X55							
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)			1x + 1 / 4						1x + 1 / 4					1x + 1 / 4							
3.6	Tread, front	b10	mm	550						550					555							
3.7	Tread, rear(560/680 fork width)	b11	mm	390/525						390/525					400/520							
DIMENSIONS																						
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1480	1730	1980	2130	2230	2550	1480	1730	1980	2130	2230	1710	1960	2110	2210				
4.3	Free lift height	h2	mm	/						/					1300							
4.4	Lifting height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500	4000	2000	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500				
4.5	Extended mast height	h4	mm	2435	2935	3435	3735	3935	4370	2435	2935	3435	3735	3935	2917	3417	3717	3917				
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm	910/1270						910/1270					910/1270							
4.15	Height, lowered	h13	mm	85±2						85±2					85±2							
4.19	Overall length(1150/1220 fork length)	l1	mm	1730/1800						1730/1800					1730/1800							
4.20	Length to face of forks	l2	mm	580						580					580							
4.21	Overall width	b1	mm	820						820					820							
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	70X160X1150(1220)						70X160X1150(1220)					70X160X1150(1220)							
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)	560/680						560/680					560/680							
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)	30						30					30							
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)	2268						2268					2268							
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)	2194						2194					2194							
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)	1425						1425					1425							
PERFORMANCE DATA																						
5.1	Travel speed, with/without load		km/h	4/4.5						4/4.5					4/4.5							
5.2	Lift speed, without load		mm/s	0-190						0-230					0-220/Free lift, 0-208/After free lift							
	Lift speed, with load		mm/s	0-102						0-123					0-125							
5.3	Lowering speed, without load		mm/s	20-200						26-278					26-145/Free lift, 26-245/Before free lift							
	Lowering speed, with load		mm/s	30-135						28-164					28-165							
5.8	Max. gradeability, with/without load		%	5/10						5/10					5/10							
5.10	Service brake			Electromagnetic						Electromagnetic					Electromagnetic							
ELECTRIC-ENGINE																						
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75						0.75					0.75							
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.5						2.5					2.5							
6.4	Battery voltage/nominal capacity (K5)		V/Ah	● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2						● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2							
6.5	Battery weight +/- 5%		kg	● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)						● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)							
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh	0.42						0.42					0.42							
ADDITION DATA																						
8.1	Type of drive control			DC seed control						DC seed control					DC seed control							
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)	<75						<75					<75							
	Controller			STAXX P1201																		

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch
● standard ○ option

LOAD CHART



Dimensioni



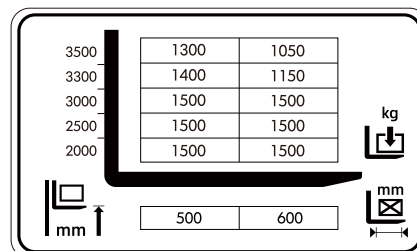
Specifiche

MODEL				WSS15H				
DISTINGUISHING MARKS								
1.3	Drive							Battery
1.4	Operator type							Pedestrian
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg					1500
1.6	Load centre distance	c	mm					600
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm					768
1.9	Wheelbase	y	mm					1218
WEIGHT								
2.1	Service weight (without battery)		kg	581.6	604.6	634.6	666.6	702.6
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	628	651	681	713	749
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	633.2	656.2	686.2	718.2	754.2
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg					645/1506
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg					488/163
TYRES / CHASSIS								
3.1	Wheels							Polyurethane
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm					Ø210 x 70
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm					φ100x64
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)							1x +0 /2
3.7	Tread, rear		mm					1060/1200/1340
DIMENSIONS								
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
4.4	Lift height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Extended mast height	h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm					910/1290
4.15	Height, lowered	h13	mm					60±2
4.19	Overall length	l1	mm					1698
4.20	Length to face of forks	l2	mm					628
4.21.1	Overall width across chassis	b1	mm					820
4.21.2	Overall width across all/Outer width straddle	b2	mm					1150/1290/1430
4.21.5	Inner width straddle	b14	mm					970/1110/1250
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm					40X100X1070(1150/1220)
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)					200-800
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)					40
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)					2290
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)					2217
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)					1455
PERFORMANCE DATA								
5.1	Travel speed, with/without load		km/h					4/4.5
5.2	Lift speed, without load		mm/s					0-185
	Lift speed, with load		mm/s					0-101
5.3	Lowering speed, without load		mm/s					21.7-208
	Lowering speed, with load		mm/s					25.6-137
5.8	Max. gradeability, with/without load		%					5/10
5.10	Service brake							Electromagnetic
ELECTRIC-ENGINE								
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW					0.75
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW					2.5
6.4	Battery voltage/nominal capacity K5		V/Ah					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2
6.5	Battery weight +/- 5%		kg					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh					0.42
ADDITION DATA								
8.1	Type of drive control							DC speed control
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)					<75
	Controller							STAXX P1201

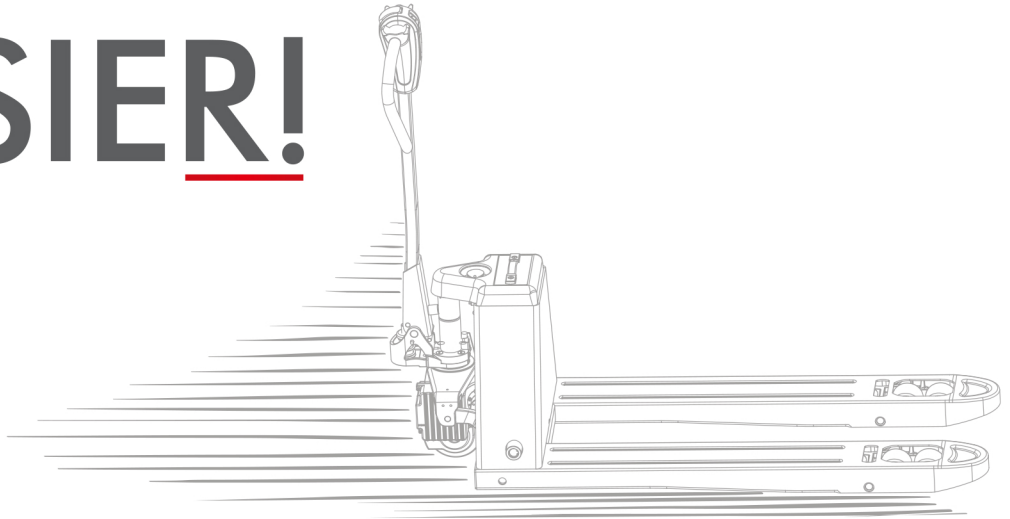
● standard ○ option

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch

MAST DIMENSIONS							
WSS15H				Duplex Mast			
h1	Lowered mast height	mm	1520	1770	2020	2170	2270
h3	Lift height	mm	2000	2500	3000	3300	3500
h4	Extended mast height	mm	2520	3020	3520	3820	4020



MAKE YOUR JOB EASIER!



STAXX

Palletlifters

Kasteeldreef 23

5151 RR Drunen

The Netherlands

+31416375414

sales@palletlifters.eu

www.palletlifters.eu