

ELEKTRO DEICHSELSTAPLER

Hubhöhe: 2000-4000 mm / Tragkraft: 1200/1500 kg



**Variable
Geschwindigkeitsregelung**



**Intelligent und
effizient**



Robust und langlebig



Einfach und bequem

Einfach, sicher und effizient

Besonderheit

- Proportionale Geschwindigkeitsregelung zum Heben und Senken, schnell oder langsam, ganz nach Wunsch; einfach, sicher und effizient
- Hohe Effizienz, schnelle Hebe- und Senkgeschwindigkeiten
- Kompakte Größe in engen Lagerumgebungen für effizientes und einfaches Stapeln von Paletten
- Intelligent und effizient
- Stabil, robust und langlebig

Option

- Lithiumbatterie



24V 60/100Ah

- Intelligente Steuerung



- Hebeknopf
- Senktaste
- Taste zur Einstellung der Höchstgeschwindigkeit
- Hupenknopf
- Ein/Aus (für intelligente Steuerung)

WS15H



Kapazität:
1500kg
Hubhöhe:
2000-4000mm
Gabelgröße:
560/680 x 1150mm
Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Schneller **arbeiten**
Weniger Wartezeiten
beim Heben und Senken

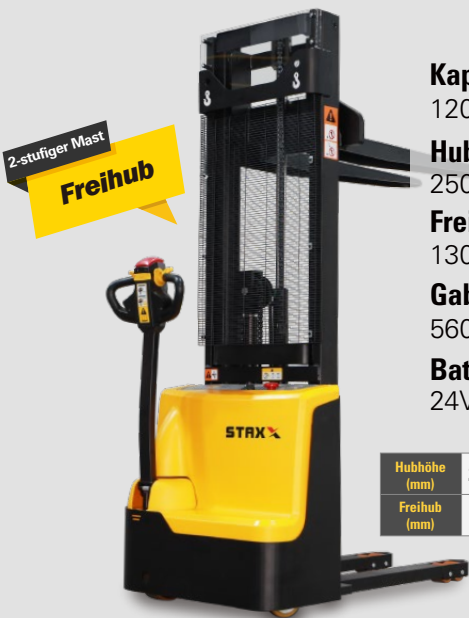


WS12H



Kapazität:
1200kg
Hubhöhe:
2000-3500mm
Gabelgröße:
560/680 x 1150mm
Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

WS12H-FL



Kapazität:
1200kg
Hubhöhe:
2500-3500mm
Freihubhöhe:
1300-1800mm
Gabelgröße:
560/680 x 1150mm
Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Hubhöhe (mm)	2500	3000	3300	3500
Freihub (mm)	1300	1550	1700	1800

WSS15H



Kapazität:
1500kg
Hubhöhe:
2000-3500mm
Gabelgröße:
40x100x1070
(1150/1200/1220)
Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

ID(mm)	970	1110	1250
OD(mm)	1150	1290	1430

Variable Geschwindigkeitsregelung beim Heben und Senken

Komfortabel und effizient dank des patentierten intelligenten Griff- und Steuersystems von STAXX, ideal als Ersatz für manuelle und halbelektrische Stapler, für den leichten Einsatz in engen Lagerumgebungen mit effizientem und einfachem Palettenstapeln.

Das proportionale Absenken sorgt für hohe Effizienz bei exakter Palettenplatzierung und präzisere Steuerung im Vergleich zur normalen festen Geschwindigkeit beim Heben und Senken.

Variable Geschwindigkeitsregelung durch proportionalen Steuerknopf, sorgt für sanftes, stabiles, sicheres und energiesparendes Heben und Senken.



Präzise Steuerung

■ Proportionales Heben und Senken

Die variable Geschwindigkeitsregelung gewährleistet ein sanftes Auf- und Abfahren des Staplers und minimiert so mechanische Stöße und Vibrationen. Außerdem wird sichergestellt, dass zerbrechliche Lasten sanft auf dem Regal oder dem Boden abgesetzt werden. Außerdem werden die Auswirkungen von Lärm und Vibrationen auf den Bediener reduziert.

■ Pufferung verringern

Automatisches Absenken mit sanfter Dämpfung beim Absenken der Gabelhöhe auf etwa 10 cm über dem Boden schützt die Ladung wirksam und sorgt für geringe Geräusentwicklung und Vibrationen.

■ Hohe Effizienz

Die variable Geschwindigkeitsregelung ermöglicht eine präzise Anpassung der Hebe- und Senkgeschwindigkeit an die tatsächliche Situation. Der Bediener kann die Aufgabe problemlos erledigen und die Arbeitseffizienz verbessern.

■ Energie sparen

Im Vergleich zur herkömmlichen festen Hebe- und Senkgeschwindigkeit kann die variable Geschwindigkeit vom Bediener je nach Last und Höhe angepasst werden, wodurch Energieverschwendung reduziert und die Energienutzungsrate verbessert wird.

■ Längere Lebensdauer

Durch die variable Geschwindigkeitsregelung können die mechanischen Stöße und die Reibung beim Heben und Senken verringert, der Verschleiß an Fahrgestell, Mast und Lagern reduziert und eine längere Lebensdauer ermöglicht werden.



Intelligent und effizient

Der patentierte multifunktionale intelligente Pinnengriff von Staxx verfügt über ein einzigartiges Design zur schnellen Fehlerdiagnose, das eine einfachere Wartung, kürzere Wartungszeiten und geringere Arbeitskosten ermöglicht.



Multifunktionaler intelligenter Pinnengriff



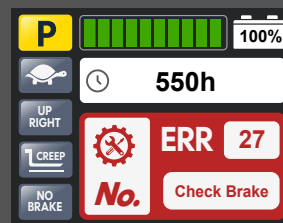
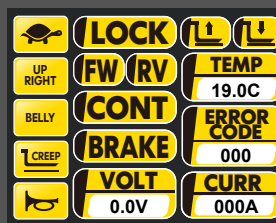
Einfache Wartung



Serielle Kommunikationstechnologie

Kommunikation über einen einzigen Kabelbaum vom Rudergriff zum Steuersystem.
Einfach, langlebig und stabil.

- ✓ Geringe Kosten für den Kundendienst
- ✓ Schnelle & einfache Fehlerdiagnose
- ✓ Jeder kann ein Experte sein



Zur einfachen Fehlerbehebung sind Betriebsstatus und Fehlerdiagnose in das Display der Pinne integriert.

Einfache Moduskonvertierung

Schildkröten Geschwindigkeit

01



Ermöglichen Sie dem Bediener, je nach Erfahrung und spezifischer Arbeitsumgebung unterschiedliche Geschwindigkeitsmodi auszuwählen.

Aufwärts-Rechts-Antrieb

02



Durch Drücken der Schildkröten-geschwindigkeitstaste lässt sich der Griff in der vertikalen Position leicht manövrieren.

Engineering-Modus (Bremsentriegelung)

03



Wenn der LKW unten ist, lösen Sie die Bremse, um die Einheit manuell zu bewegen.

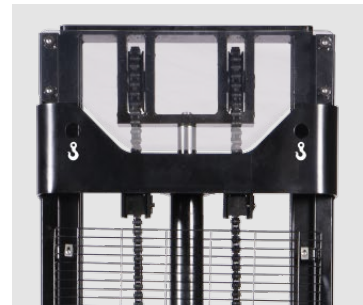
Robust und langlebig

Aufgrund der hochfesten Rahmen- und Mastkonstruktion und der Verwendung solider Materialien kommt es nur zu einer geringen Verformung von Rahmen, Mast und Gabeln.



Längere Lebensdauer

Mast: Standard C+H-Kanalstahl
Rahmen: 5 mm dicke Stahlplatte
Rahmenbodenplatte: 30 mm integrierte Stahlplatte



Doppelketten-Design

Im Vergleich zur Einzelkettenausführung ist es robuster, sicherer und stabiler.

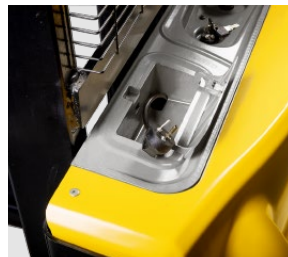
Sichere Operation

Not-Rückwärtsschalter

Im Notfall schützt es den Bediener und das umliegende Personal vor Schäden.

Sicherheitsbegrenzung der Fahrgeschwindigkeit

Wenn die Gabel über 500 mm angehoben wird, wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch auf 2 km/h reduziert, um im Falle einer Fehlbedienung die Sicherheit des Betriebs in großer Höhe zu gewährleisten.



Eingebautes Ladegerät

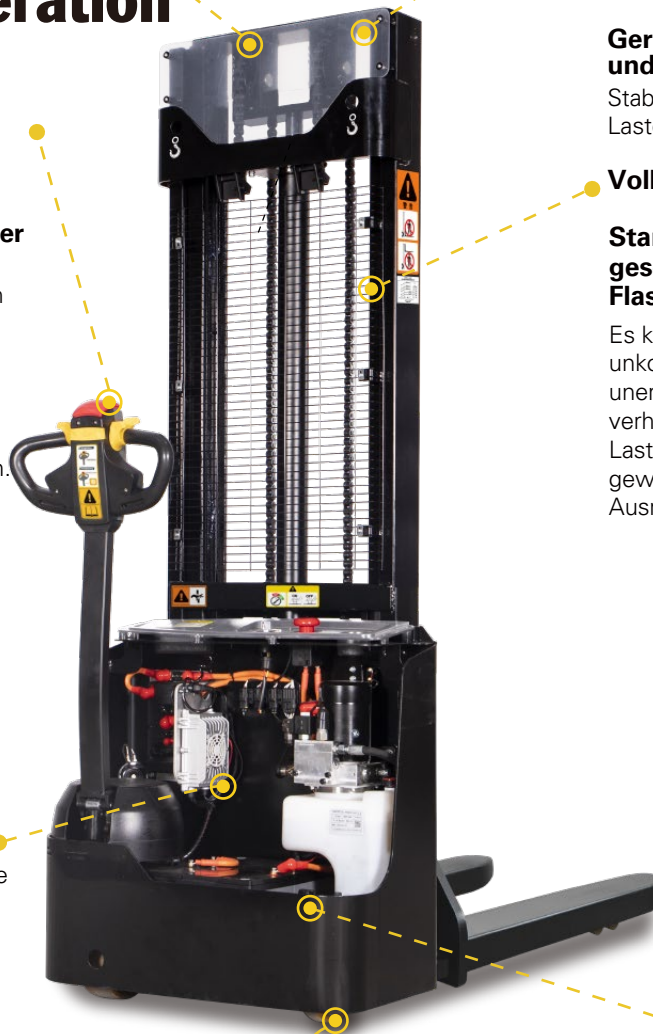
Versteckter Ladestecker, hohe Sicherheit, das gesamte Fahrzeug ist während des Ladevorgangs ausgeschaltet, wodurch Sicherheitsrisiken reduziert werden.

Hohe Quer- und Längsstabilität

Breiterer Radstand und längerer Achsabstand.

Einstellbare Unruh

Verbesserte Stabilität und Manövrierfähigkeit, geeignet für unterschiedliche Arbeitsszenarien.



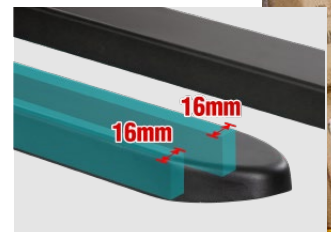
Geringe Verformung von Gabeln und Masten, stabil und langlebig

Stabiler beim Heben und Senken von Lasten.

Vollständiger Schutz am Mast

Standardmäßig mit explosionsgeschütztem Ventil für die Flasche ausgestattet

Es kann Unfälle, wie beispielsweise ein unkontrolliertes Absenken aufgrund unerwarteter Risse in Ölleitungen, verhindern, ein stabiles Absenken der Last und die persönliche Sicherheit gewährleisten und Schäden an der Ausrüstung verhindern.



Hochfeste Gabeln

16 mm Flacheisen auf beiden Seiten der Gabel. Hohe Festigkeit und geringe Verformung auch bei schwerer Belastung.

Die Batterie ist an der Unterseite des Rahmens befestigt

Verbesserte Stabilität.

Batterie-Unterspannungsschutz

Verhindert wirksam eine Überentladung der Batterie und sorgt so für eine längere Batterielebensdauer.

Die geringe Bodenfreiheit von 30 mm trägt dazu bei, das Risiko von Fußverletzungen zu verringern

Einfach & bequem



- **Mühele, einfache Bedienung**

Eine tiefer angebrachte, längere Pinne verringert den erforderlichen Lenkdruck.

- **Niedrige statische Masthöhe**

Einfach zu bedienen in Containern und Aufzügen mit weniger als 3,3 m Hubhöhe.

- **Der Lenkwinkel ist auf über 180 Grad ausgelegt**

Kleiner Wenderadius.

- **Hervorragende Manövrierfähigkeit**

Präzises und wendiges Arbeiten, hohe Sicherheit und Effizienz.

- **Sinnvolle Gestaltung des Exzenterabstandes der Ausgleichsräder.**

Flexible Richtungsumschaltung

- **Einfach wiederaufladbar**

Eingebautes Ladegerät und eine externe Ladekabel-Aufbewahrungsbox für bequemes Aufladen.

- **Längere Betriebszeit**

Standardmäßig wartungsfreie Blei-Säure-Batterie 24 V/71 Ah, optional mit wartungsfreier Batterie mit größerer Kapazität oder Lithiumbatterie.



- **Einstellung der Stützbeine und Gabeln**

Das verstellbare Spreizbein-Design ermöglicht die Aufnahme unterschiedlicher Palettengrößen und verbessert die Stabilität. Die flache Spreizkonstruktion ermöglicht einen niedrigeren Bodenbalken und maximiert so den Lagerraum. Die Stützbeine werden mit drei Schrauben pro Seite außerhalb des Fahrzeugaufbaus befestigt und ermöglichen so eine einfache Verstellung der Breiten von 1150 mm, 1290 mm und 1430 mm. Geschmiedete Gabeln mit einstellbaren Breiten von 200 mm bis 800 mm gewährleisten Langlebigkeit und Vielseitigkeit. Der Stapler verfügt serienmäßig über ein Lastschutzgitter (LBR) für mehr Sicherheit beim Materialumschlag.



Optionale Konfiguration

• Intelligente Steuerung

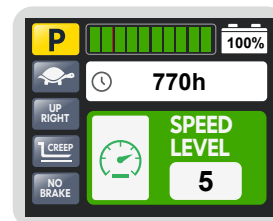
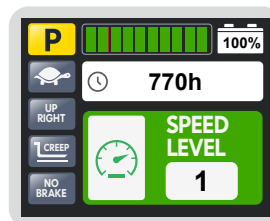
Einzigartig auf dem Markt und sehr gut geeignet für Sortiervorgänge auf LKWs. Mit einer speziellen Fernbedienung kann der Bediener die Gabeln steuern, um sie auf die entsprechende Arbeitshöhe anzuheben und Sortiervorgänge durchzuführen. Dadurch entfällt die Notwendigkeit, die Griffknoten zu verwenden und sich zum Aufnehmen von Waren zu bücken, was die Betriebseffizienz und den Komfort verbessert.



- Hebeknopf
- Taste zur Einstellung der Höchstgeschwindigkeit
- Senktaste
- Hupenknopf
- Ein/Aus (für intelligente Steuerung)



Mit der Fernbedienung können Sie ganz einfach die für die Arbeit geeignete Geschwindigkeit von Stufe 1 bis Stufe 5 einstellen. Mithilfe solcher Geschwindigkeitsübergänge können Sie den LKW problemlos und kontrolliert bewegen.



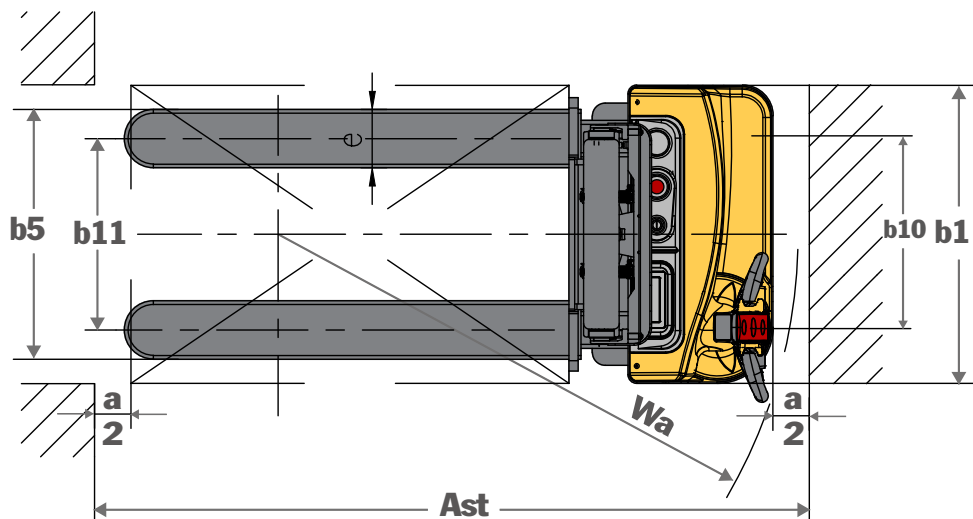
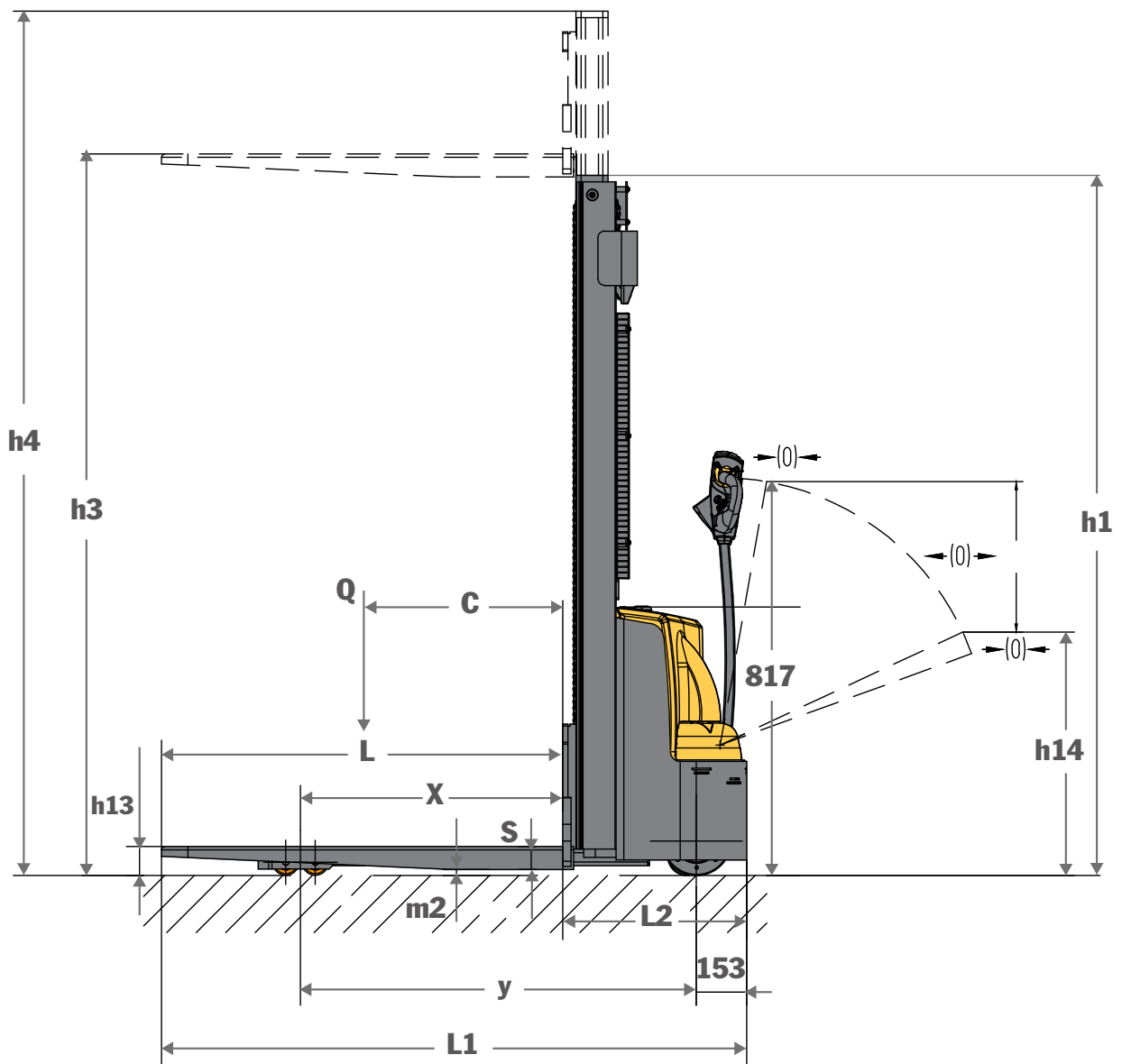
• Rückfahrsummer

• 24V 60Ah(100Ah) LiFePO₄ Lithiumbatterie

• 24V/30A Ladegeräte Lithium-Akku-Ladegerät Ladezeit: 2-4 Stunden



Maße

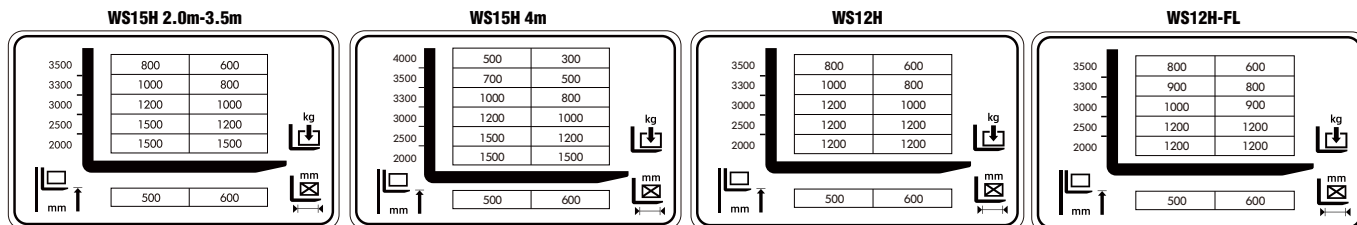


Technische Daten

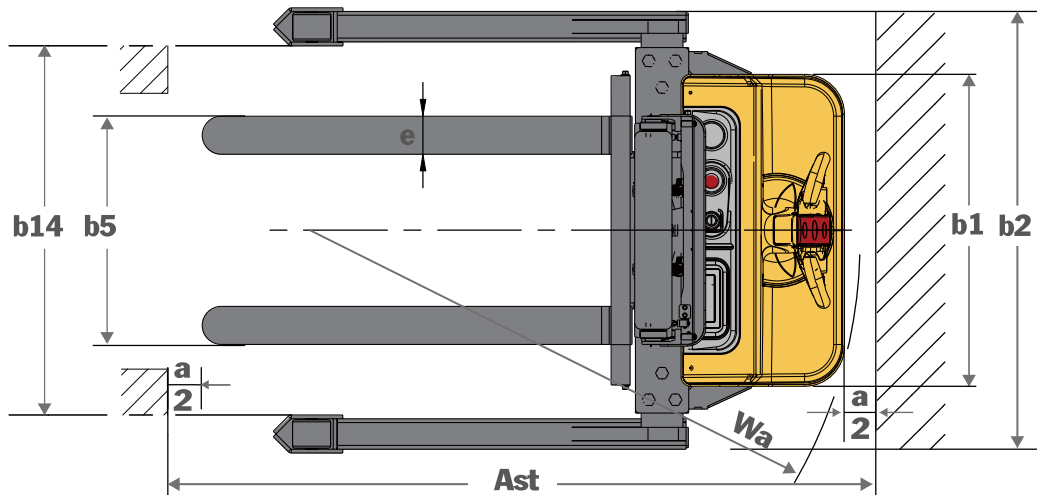
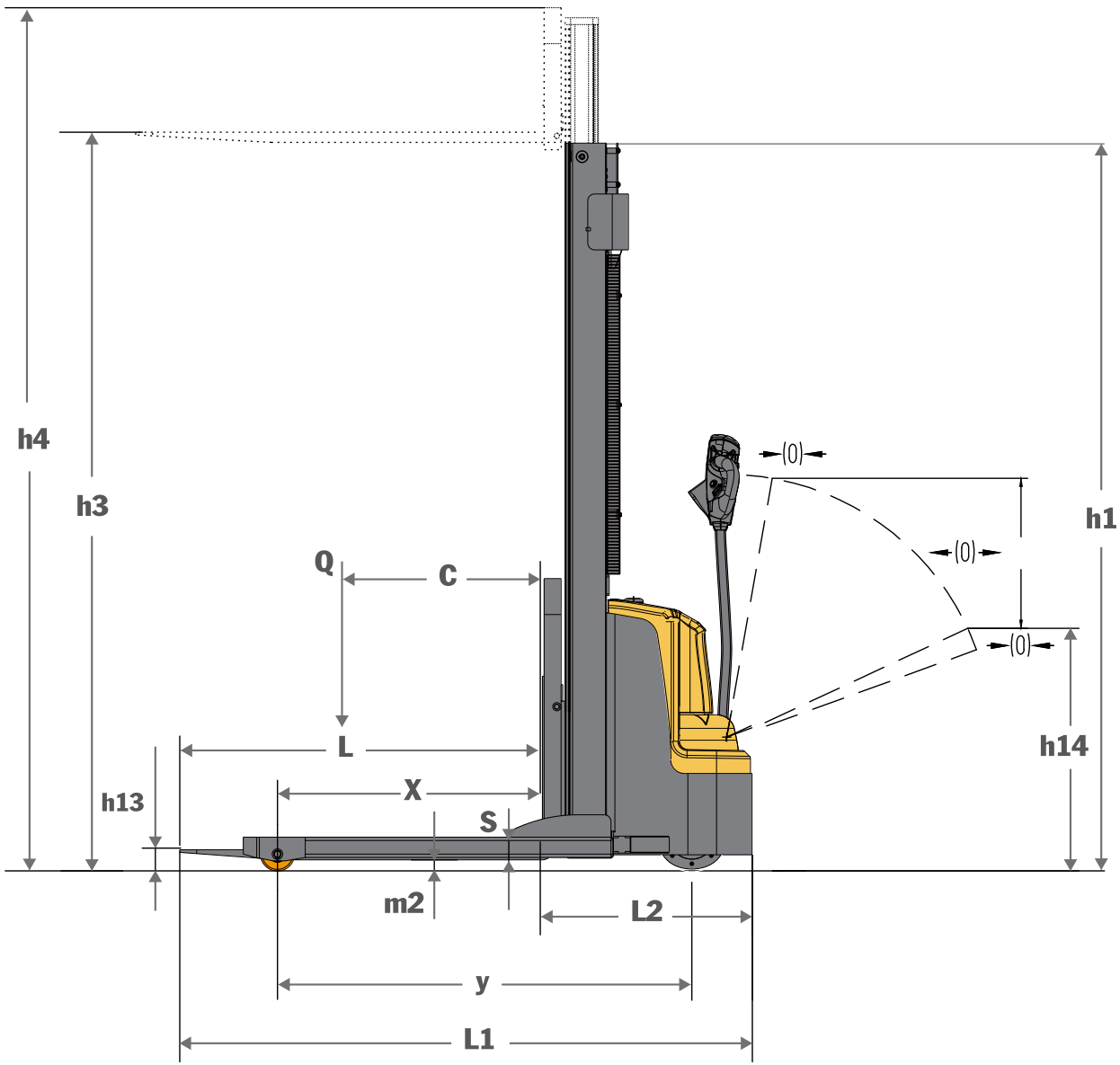
MODEL				WS15H						WS12H					WS12H-FL							
DISTINGUISHING MARKS																						
1.3	Drive			Battery						Battery					Battery							
1.4	Operator type			Pedestrian						Pedestrian					Pedestrian							
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg	1500						1200					1200							
1.6	Load centre distance	c	mm	600						600					600							
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	800						800					800							
1.9	Wheelbase	y	mm	1210						1210					1210							
WEIGHT																						
2.1	Service weight (without battery)		kg	509	529	556	565	575	612	508	528	555	564	574	535	549	563	577				
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	557	577	604	613	623	660	554	575	601	610	620	582	596	610	624				
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	562	682	609	618	628	665	560	580	606	616	626	587	601	615	629				
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg	618/1441						527/1231					535/1247							
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg	419/140						418/140					437/145							
TYRES/ CHASSIS																						
3.1	Wheels			Polyurethane						Polyurethane					Polyurethane							
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm	Ø210x70						Ø210x70					Ø210x70							
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm	Ø80X70						Ø80X70					Ø80X70							
3.4	Additional wheels (dimensions)	Ø x width	mm	Ø115X55						Ø115X55					Ø115X55							
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)			1x + 1 / 4						1x + 1 / 4					1x + 1 / 4							
3.6	Tread, front	b10	mm	550						550					555							
3.7	Tread, rear(560/680 fork width)	b11	mm	390/525						390/525					400/520							
DIMENSIONS																						
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1480	1730	1980	2130	2230	2550	1480	1730	1980	2130	2230	1710	1960	2110	2210				
4.3	Free lift height	h2	mm	/						/					1300							
4.4	Lifting height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500	4000	2000	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500				
4.5	Extended mast height	h4	mm	2435	2935	3435	3735	3935	4370	2435	2935	3435	3735	3935	2917	3417	3717	3917				
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm	910/1270						910/1270					910/1270							
4.15	Height, lowered	h13	mm	85±2						85±2					85±2							
4.19	Overall length(1150/1220 fork length)	l1	mm	1730/1800						1730/1800					1730/1800							
4.20	Length to face of forks	l2	mm	580						580					580							
4.21	Overall width	b1	mm	820						820					820							
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	70X160X1150(1220)						70X160X1150(1220)					70X160X1150(1220)							
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)	560/680						560/680					560/680							
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)	30						30					30							
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)	2268						2268					2268							
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)	2194						2194					2194							
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)	1425						1425					1425							
PERFORMANCE DATA																						
5.1	Travel speed, with/without load		km/h	4/4.5						4/4.5					4/4.5							
5.2	Lift speed, without load		mm/s	0-190						0-230					0-220/Free lift, 0-208/After free lift							
	Lift speed, with load		mm/s	0-102						0-123					0-125							
5.3	Lowering speed, without load		mm/s	20-200						26-278					26-145/Free lift, 26-245/Before free lift							
	Lowering speed, with load		mm/s	30-135						28-164					28-165							
5.8	Max. gradeability, with/without load		%	5/10						5/10					5/10							
5.10	Service brake			Electromagnetic						Electromagnetic					Electromagnetic							
ELECTRIC-ENGINE																						
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75						0.75					0.75							
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.5						2.5					2.5							
6.4	Battery voltage/nominal capacity (K5)		V/Ah	● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2						● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2							
6.5	Battery weight +/- 5%		kg	● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)						● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)							
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh	0.42						0.42					0.42							
ADDITION DATA																						
8.1	Type of drive control			DC seed control						DC seed control					DC seed control							
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)	<75						<75					<75							
	Controller			STAXX P1201																		

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch
● standard ○ option

LOAD CHART



Maße



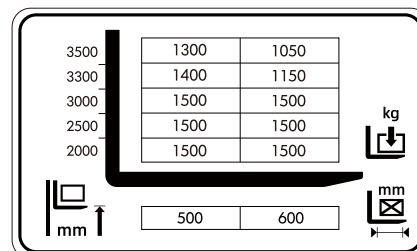
Technische Daten

MODEL				WSS15H				
DISTINGUISHING MARKS								
1.3	Drive					Battery		
1.4	Operator type					Pedestrian		
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg			1500		
1.6	Load centre distance	c	mm			600		
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm			768		
1.9	Wheelbase	y	mm			1218		
WEIGHT								
2.1	Service weight (without battery)		kg	581.6	604.6	634.6	666.6	702.6
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	628	651	681	713	749
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	633.2	656.2	686.2	718.2	754.2
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg	645/1506				
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg	488/163				
TYRES / CHASSIS								
3.1	Wheels			Polyurethane				
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm	Ø210 x 70				
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm	φ100x64				
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)			1x +0 /2				
3.7	Tread, rear		mm	1060/1200/1340				
DIMENSIONS								
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
4.4	Lift height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Extended mast height	h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm	910/1290				
4.15	Height, lowered	h13	mm	60±2				
4.19	Overall length	l1	mm	1698				
4.20	Length to face of forks	l2	mm	628				
4.21.1	Overall width across chassis	b1	mm	820				
4.21.2	Overall width across all/Outer width straddle	b2	mm	1150/1290/1430				
4.21.5	Inner width straddle	b14	mm	970/1110/1250				
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	40X100X1070(1150/1220)				
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)	200-800				
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)	40				
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)	2290				
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)	2217				
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)	1455				
PERFORMANCE DATA								
5.1	Travel speed, with/without load		km/h	4/4.5				
5.2	Lift speed, without load		mm/s	0-185				
	Lift speed, with load		mm/s	0-101				
5.3	Lowering speed, without load		mm/s	21.7-208				
	Lowering speed, with load		mm/s	25.6-137				
5.8	Max. gradeability, with/without load		%	5/10				
5.10	Service brake			Electromagnetic				
ELECTRIC-ENGINE								
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75				
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.5				
6.4	Battery voltage/nominal capacity K5		V/Ah	● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2				
6.5	Battery weight +/- 5%		kg	● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)				
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh	0.42				
ADDITION DATA								
8.1	Type of drive control			DC speed control				
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)	<75				
	Controller			STAXX P1201				

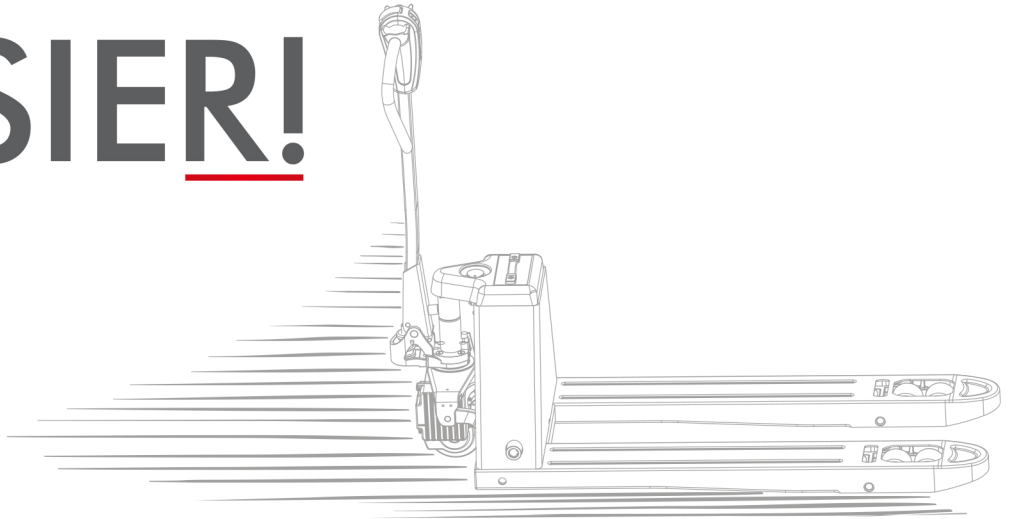
● standard ○ option

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch

MAST DIMENSIONS							
WSS15H				Duplex Mast			
h1	Lowered mast height	mm	1520	1770	2020	2170	2270
h3	Lift height	mm	2000	2500	3000	3300	3500
h4	Extended mast height	mm	2520	3020	3520	3820	4020



MAKE **YOUR JOB** **EASIER!**



STAXX

Palletlifters

Kasteeldreef 23

5151 RR Drunen

The Netherland

+31416375414

sales@palletlifters.eu

www.palletlifters.eu