

GERBEUR ÉLECTRIQUE PIÉTON

Hauteur de levage : 2000-4000 mm / Capacité de charge : 1200/1500 kg



Contrôle de vitesse



Intelligent et efficace



Robuste et Durable



Facile et confortable

Facile, sûr et efficace

Fonctionnalité

- Contrôle proportionnel de la vitesse de levage et d'abaissement, rapide ou lent, selon vos besoins ; simple, sûr et efficace.
- Haute efficacité, vitesses de levage et d'abaissement rapides.
- Format compact pour les entrepôts étroits, avec empilage de palettes simple et efficace.
- Intelligent et efficace.
- Robuste et durable.

Option

- Batterie au lithium



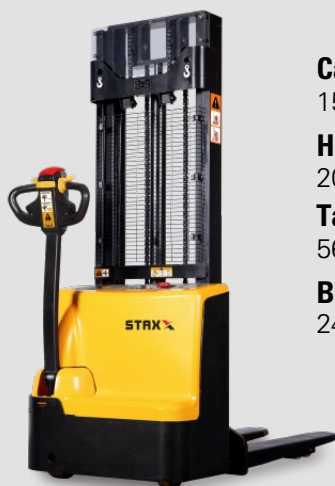
24V 60/100Ah

- Contrôle intelligent



- Bouton de levage
- Bouton d'abaissement
- Bouton de réglage de la vitesse maximale
- Bouton de klaxon
- Marche/Arrêt (pour contrôle intelligent)

WS15H



Capacité:
1500kg

Hauteur de levage:
2000-4000mm

Taille de la fourche:
560/680 x 1150mm

Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Travaillez **plus vite**
Moins de temps d'attente
pour le levage et
l'abaissement



WS12H



Capacité:
1200kg

Hauteur de levage:
2000-3500mm

Taille de la fourche:
560/680 x 1150mm

Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

WS12H-FL



Capacité:
1200kg

Hauteur de levage:
2500-3500mm

Hauteur de levage libre:
1300-1800mm

Taille de la fourche:
560/680 x 1150mm

Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

Hauteur de levage (mm)	2500	3000	3300	3500
Levée libre (mm)	1300	1550	1700	1800

WSS15H



Capacité:
1500kg

Hauteur de levage:
2000-3500mm

Taille de la fourche:
40x100x1070
(1150/1200/1220)

Batterie:
24V 71Ah/89Ah (C5)

ID(mm)	970	1110	1250
OD(mm)	1150	1290	1430

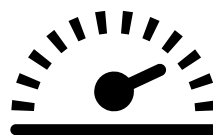
Contrôle de vitesse

Confortable et efficace grâce au système de commande intelligent breveté Staxx, idéal pour remplacer les gerbeurs manuels et semi-électriques, adapté à une utilisation légère dans des environnements d'entrepôt étroits pour un empilement de palettes efficace et facile.

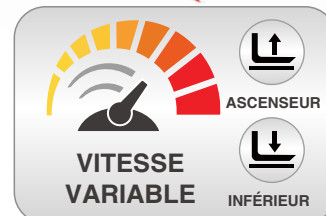
La descente proportionnelle offre une efficacité élevée pour un positionnement précis des palettes et un contrôle plus précis par rapport à la vitesse fixe normale de levée et de descente.

Contrôle de vitesse variable par le bouton de commande proportionnelle, assurant une levée et une descente fluides, stables, sûres et économes en énergie.

AVANT



Vitesse Fixe



Contrôle Précis

■ Levée et descente proportionnelles

Le contrôle de vitesse variable assure une montée et une descente en douceur du gerbeur, réduisant au minimum les chocs mécaniques et les vibrations. Cela garantit que les charges fragiles sont déposées en douceur sur les rayonnages ou le sol, tout en réduisant l'impact du bruit et des vibrations sur les opérateurs.

■ Amortissement de la descente

Descente automatique à vitesse réduite avec amortissement doux lorsque la hauteur des fourches est abaissée à environ 10 cm du sol, protégeant efficacement la sécurité de la cargaison, avec peu de bruit et de faibles vibrations.

■ Performance optimale

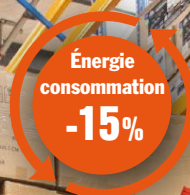
La commande de vitesse variable offre une réponse précise pour ajuster la vitesse de levage et d'abaissement selon la situation réelle. L'opérateur peut facilement accomplir la tâche et améliorer l'efficacité du travail.

■ Économie d'énergie

Par rapport à la vitesse traditionnelle de levage et d'abaissement fixe, la vitesse variable peut être ajustée par l'opérateur en fonction de la charge et de la hauteur, réduisant ainsi le gaspillage d'énergie et améliorant le taux d'utilisation de l'énergie.

■ Durée de vie prolongée

La commande de vitesse variable peut réduire l'impact mécanique et les frottements lors du levage et de l'abaissement, diminuer l'usure du châssis, du mât, des roulements, et permettre une durée de vie plus longue.



Intelligent et Efficace

La poignée de barre intelligente multifonctionnelle brevetée Staxx est de conception unique pour un diagnostic rapide des pannes, permettant un service plus facile, un temps de service plus court et des coûts de main-d'œuvre réduits.



Poignée de barre intelligente multifonctionnelle



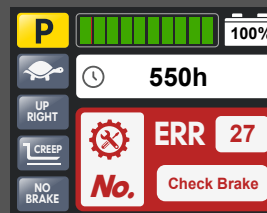
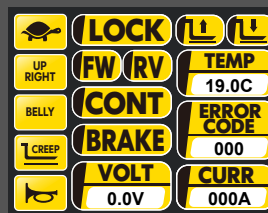
Entretien Facile

Technologie de communication série

Communication à travers un seul faisceau de câblage, reliant la poignée de barre franche au système de contrôle. Simple, durable et stable.

UART

- ✓ coût de service après-vente réduit
- ✓ Diagnostic rapide et facile des problèmes
- ✓ Accessible à tous, même sans expertise préalable.



L'état d'opération et le diagnostic des pannes sont intégrés à l'affichage de la poignée de barre franche pour faciliter le dépannage.

Conversion en mode simple

Vitesse Lente

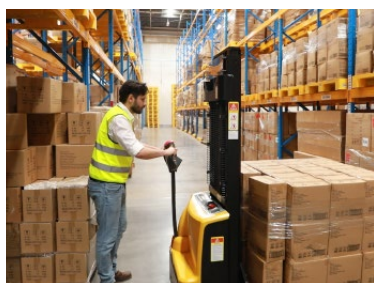
01



Permet à l'opérateur de choisir différents modes de vitesse en fonction de son expérience et de l'environnement de travail spécifique.

Entraînement vertical

02



Facilement manœuvrable avec la poignée en position verticale en appuyant sur le bouton de vitesse lente.

Mode d'ingénierie

03



abaissé, relâchez le frein pour déplacer l'unité manuellement.

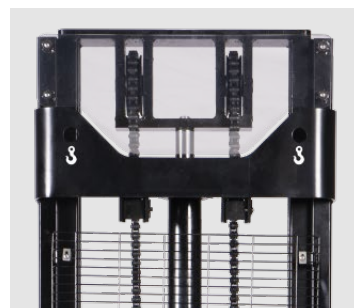
Robuste et Durable

En raison d'une conception de cadre et de mât à haute résistance ainsi que de l'utilisation de matériaux solides, la déformation du cadre, du mât et des fourches est réduite.



Durée de vie prolongée

Mât: Profilé en C+H en acier standard.
Châssis: Épaisseur de plaque d'acier de 5 mm. Plaque inférieure du châssis
Plaque d'acier intégrée de 30 mm.



Conception à double chaîne

Comparée à une conception à chaîne unique, elle offre une résistance plus élevée, plus de sécurité et de stabilité.

Faible déformation des fourches et des mâts, stable et durable

Plus stable lors de la levée et de la descente avec des charges.

Protection intégrale sur le mât

Standard équipé d'une vanne antidéflagrante à cylindre

Cela peut prévenir des accidents tels que la descente non contrôlée provoquée par la rupture inattendue des conduites d'huile, garantissant une descente stable de la charge et la sécurité personnelle, et empêchant les dommages à l'équipement.

Opération sécurisée

Interrupteur de marche arrière d'urgence

En cas d'urgence, il protège l'opérateur et le personnel environnant contre les dangers.

Limite de vitesse de déplacement sécurisée

Lorsque la fourche est levée au-dessus de 500 mm, la vitesse de déplacement diminue automatiquement à 2 km/h pour garantir la sécurité des opérations à une hauteur élevée en cas de mauvaise manipulation.



Chargeur intégré

Prise de charge dissimulée, grande sécurité ; l'ensemble du véhicule est éteint pendant la charge, réduisant les risques liés à la sécurité.

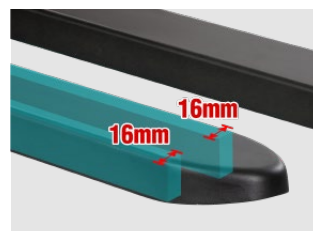
Stabilité latérale et longitudinale élevée

Empattement plus large et distance d'essieu plus longue.

Roue d'équilibrage réglable

Amélioration de la stabilité et de la manœuvrabilité, adapté à différents scénarios de travail.

La faible hauteur au sol de 30 mm contribue à réduire le risque de blessures aux.



Fourches à haute résistance

Fourche plate de 16 mm de chaque côté. Haute résistance et faible déformation, même sous de lourdes charges.

La batterie est fixée en bas du châssis.

Amélioration de la stabilité.

Protection contre la basse tension de la batterie.

Protection contre la basse tension de la batterie.

FACILE & CONFORTABLE



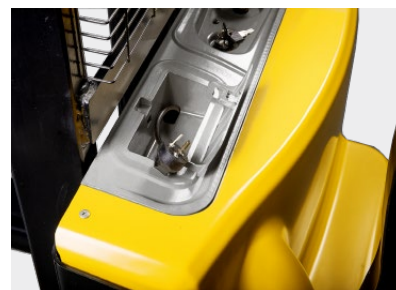
- **Sans effort, facile à utiliser**

La barre franche plus basse réduit la force de direction nécessaire.



- **L'angle de direction est planifié pour être supérieur à 180 degrés.**

Rayon d'amortissement réduit.



- **Facile à recharger**

Chargeur intégré et boîte de rangement externe pour le câble de charge, offrant une recharge pratique.

- **Hauteur statique basse du mât**

Facile à utiliser dans les conteneurs et les ascenseurs avec une hauteur de levage inférieure à 3,3 mètres.

- **Excellente manœuvrabilité**

Manœuvrabilité précise, opération efficace et sécuritaire.

- **Reasonable design of the balancing wheel eccentric distance.**

Conception raisonnable de la distance excentrée de la roue d'équilibrage.

- **Durée d'exploitation prolongée**

Batterie au plomb sans entretien standard de 24V/71Ah, avec la possibilité d'une batterie sans entretien de plus grande capacité ou d'une batterie au lithium.



- **Réglage des pieds de support et des fourches**

La conception des pieds de support réglables s'adapte à différentes tailles de palettes et améliore la stabilité. La silhouette basse des pieds de support permet d'abaisser la poutre inférieure, optimisant ainsi l'espace de stockage. Les pieds de support sont fixés par trois vis de chaque côté, à l'extérieur de la caisse du chariot, permettant un réglage facile pour atteindre des largeurs de 1 150 mm, 1 290 mm et 1 430 mm. Les fourches forgées, réglables en largeur de 200 mm à 800 mm, garantissent durabilité et polyvalence. Le chariot est équipé d'un dossier de charge standard (LBR) pour une sécurité accrue lors de la manutention.



Configuration facultative

- **Contrôle intelligent**

Unique sur le marché et parfaitement adapté aux opérations de tri sur camions.

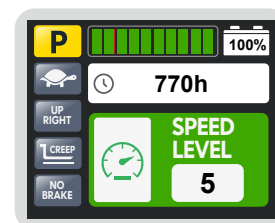
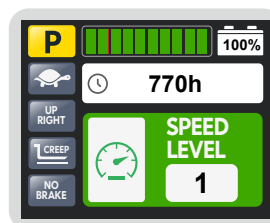
Grâce à une télécommande dédiée, l'opérateur peut contrôler les fourches pour les soulever à la hauteur de travail appropriée et effectuer les opérations de tri, évitant ainsi d'utiliser les boutons de la poignée et de se pencher pour ramasser les marchandises, améliorant ainsi l'efficacité et le confort opérationnels.



- **Bouton de levage**
- **Bouton de réglage de la vitesse maximale**
- **Bouton d'abaissement**
- **bouton de klaxon**
- **Marche/Arrêt (pour contrôle intelligent)**



Grâce à la télécommande, vous pouvez facilement régler la vitesse adaptée à votre travail, du niveau 1 au niveau 5. Ces changements de vitesse vous permettent de déplacer le chariot en toute simplicité et de manière contrôlée.



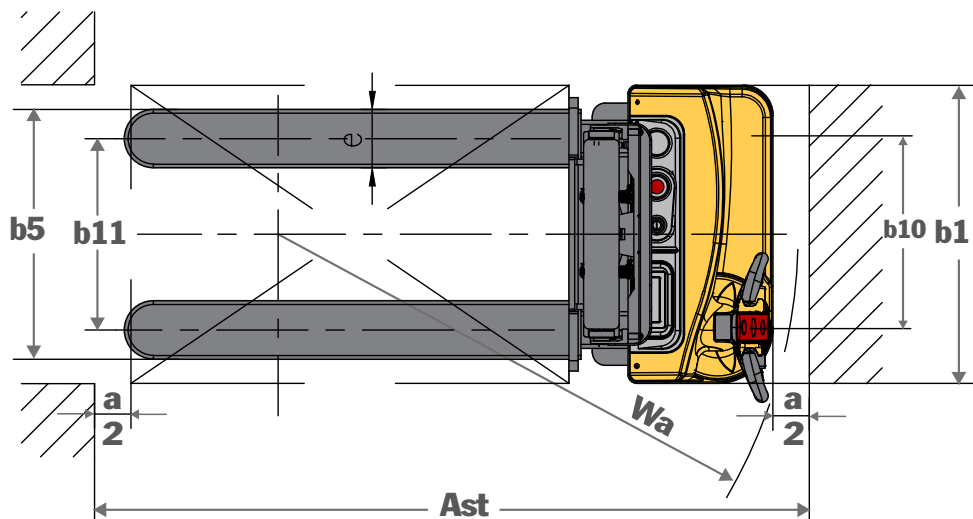
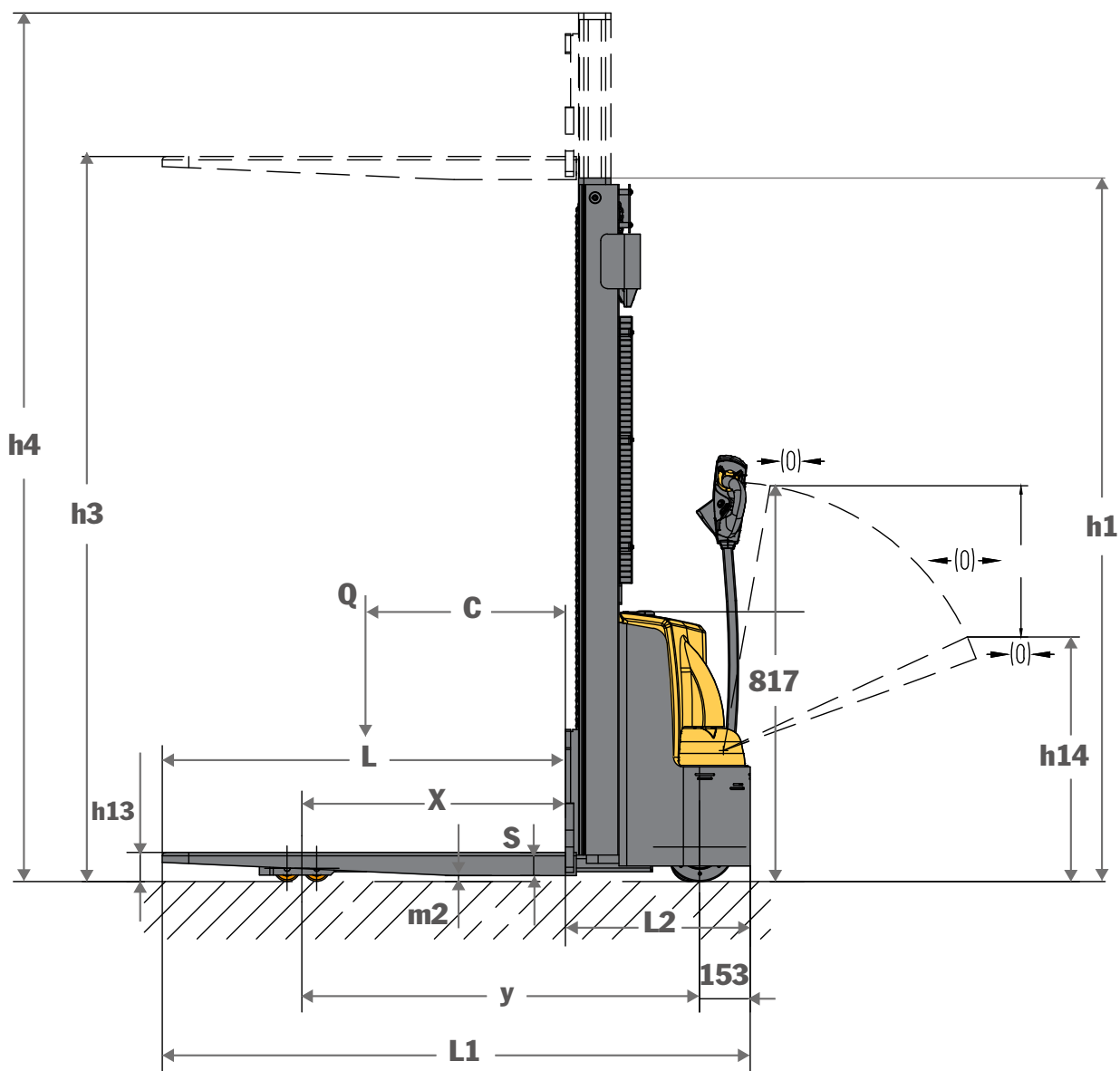
- **Avertisseur sonore de recul**

- **24V 60Ah(100Ah) LiFePO₄ Batterie au lithium**

- **Chargeurs 24V/30A**
Chargeur de batterie au lithium
Temps de charge : 2 à 4 heures



Dimensions

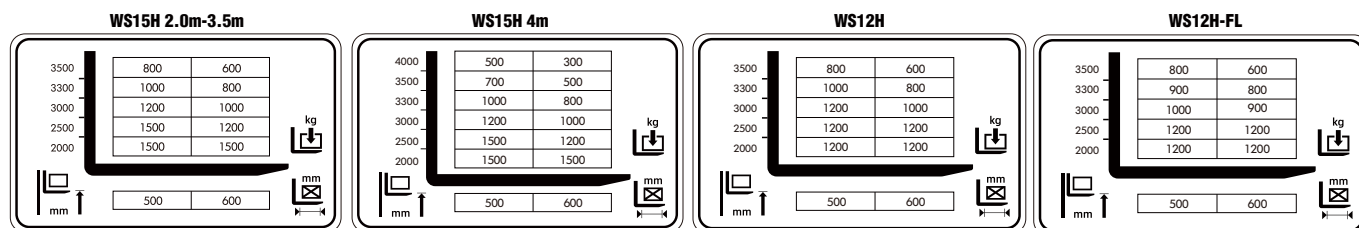


Caractéristiques

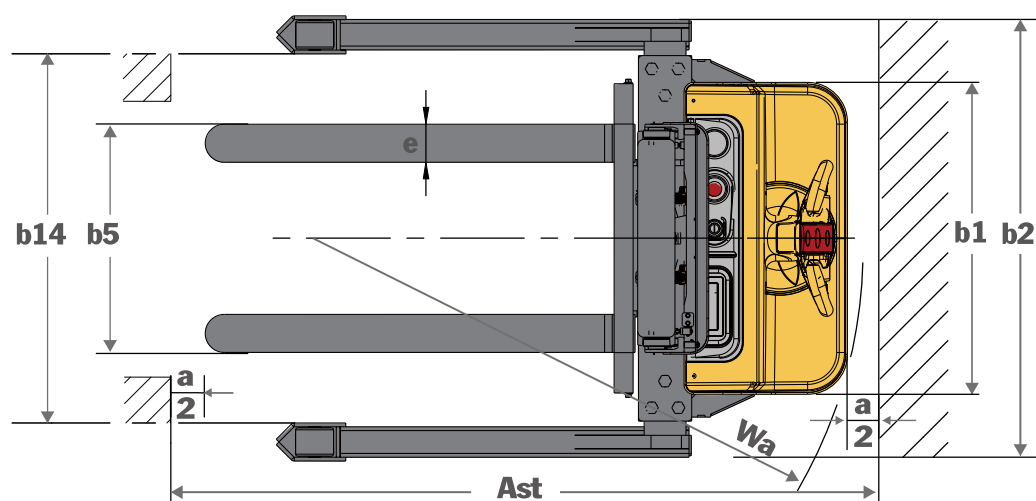
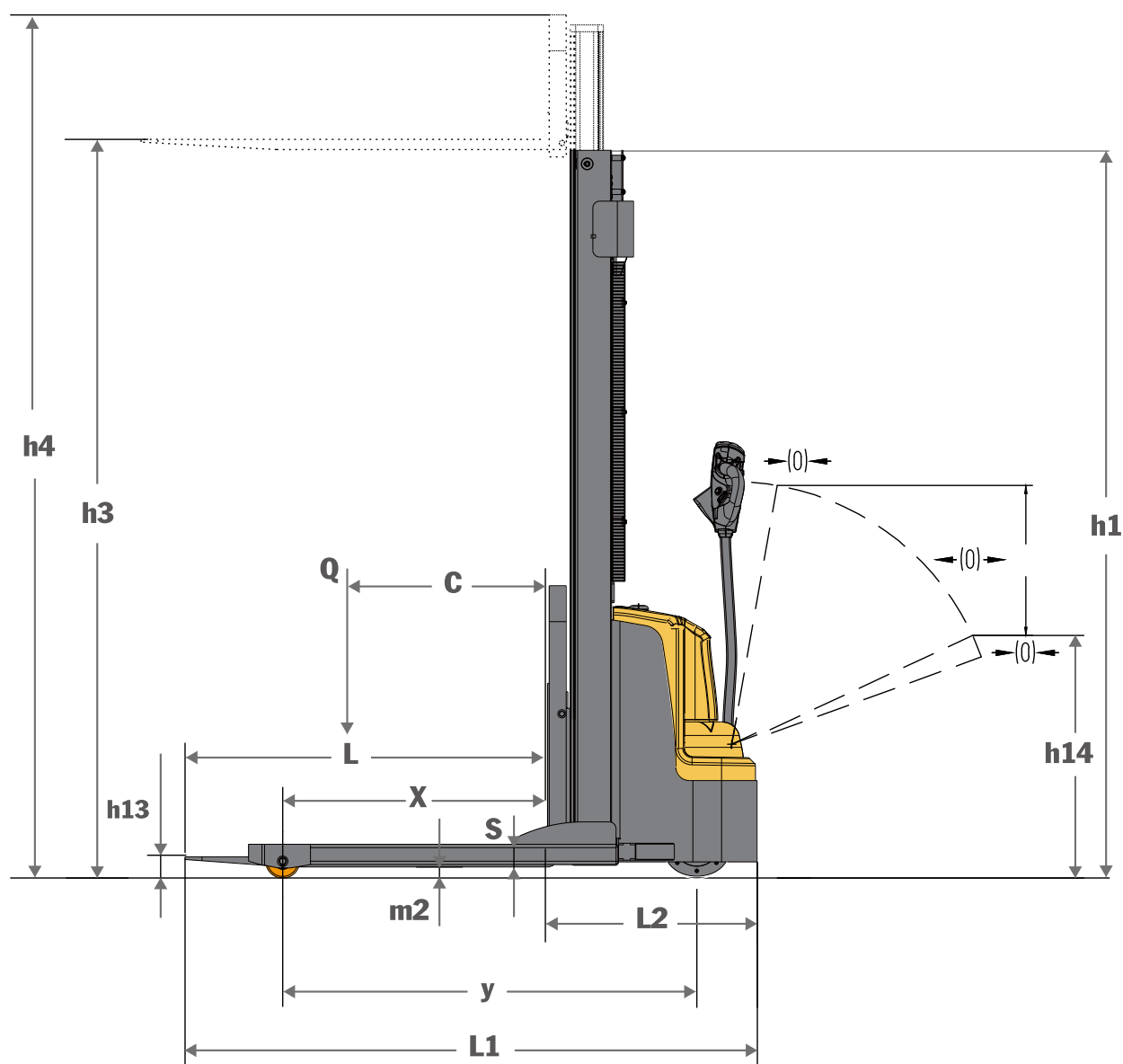
MODEL			WS15H							WS12H					WS12H-FL				
DISTINGUISHING MARKS																			
1.3	Drive		Battery							Battery					Battery				
1.4	Operator type		Pedestrian							Pedestrian					Pedestrian				
1.5	Load capacity/rated load	Q	kg	1500							1200					1200			
1.6	Load centre distance	c	mm	600							600					600			
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork	x	mm	800							800					800			
1.9	Wheelbase	y	mm	1210							1210					1210			
WEIGHT																			
2.1	Service weight (without battery)		kg	509	529	556	565	575	612	508	528	555	564	574	535	549	563	577	
2.2	Service weight (with 71Ah battery)		kg	557	577	604	613	623	660	554	575	601	610	620	582	596	610	624	
2.3	Service weight (with 89Ah battery)		kg	562	682	609	618	628	665	560	580	606	616	626	587	601	615	629	
2.4	Axle loading, laden front/rear		kg	618/1441							527/1231					535/1247			
2.5	Axle loading, unladen front/rear		kg	419/140							418/140					437/145			
TYRES/ CHASSIS																			
3.1	Wheels			Polyurethane							Polyurethane					Polyurethane			
3.2	Wheel size, front	Ø x width	mm	Ø210x70							Ø210x70					Ø210x70			
3.3	Wheel size, rear	Ø x width	mm	Ø80X70							Ø80X70					Ø80X70			
3.4	Additional wheels (dimensions)	Ø x width	mm	Ø115X55							Ø115X55					Ø115X55			
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)			1x + 1 / 4							1x + 1 / 4					1x + 1 / 4			
3.6	Tread, front	b10	mm	550							550					555			
3.7	Tread, rear(560/680 fork width)	b11	mm	390/525							390/525					400/520			
DIMENSIONS																			
4.2	Lowered mast height	h1	mm	1480	1730	1980	2130	2230	2550	1480	1730	1980	2130	2230	1710	1960	2110	2210	
4.3	Free lift height	h2	mm	/							/					1300 1550 1700 1800			
4.4	Lifting height	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500	4000	2000	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	
4.5	Extended mast height	h4	mm	2435	2935	3435	3735	3935	4370	2435	2935	3435	3735	3935	2917	3417	3717	3917	
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.	h14	mm	910/1270							910/1270					910/1270			
4.15	Height, lowered	h13	mm	85±2							85±2					85±2			
4.19	Overall length(1150/1220 fork length)	l1	mm	1730/1800							1730/1800					1730/1800			
4.20	Length to face of forks	l2	mm	580							580					580			
4.21	Overall width	b1	mm	820							820					820			
4.22	Fork dimensions	s/e/l	mm	70X160X1150(1220)							70X160X1150(1220)					70X160X1150(1220)			
4.25	Width over forks	b5	b5(mm)	560/680							560/680					560/680			
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)	30							30					30			
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	Ast(mm)	2268							2268					2268			
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	Ast(mm)	2194							2194					2194			
4.35	Turning radius	Wa	Wa(mm)	1425							1425					1425			
PERFORMANCE DATA																			
5.1	Travel speed, with/without load		km/h	4/4.5							4/4.5					4/4.5			
5.2	Lift speed, without load		mm/s	0-190							0-230					0-220/Free lift, 0-208/After free lift			
	Lift speed, with load		mm/s	0-102							0-123					0-125			
5.3	Lowering speed, without load		mm/s	20-200							26-278					26-145/Free lift, 26-245/Before free lift			
	Lowering speed, with load		mm/s	30-135							28-164					28-165			
5.8	Max. gradeability, with/without load		%	5/10							5/10					5/10			
5.10	Service brake			Electromagnetic							Electromagnetic					Electromagnetic			
ELECTRIC-ENGINE																			
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75							0.75					0.75			
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	2.5							2.5					2.5			
6.4	Battery voltage/nominal capacity (K5)		V/Ah	● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2							● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2					● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2			
6.5	Battery weight +/- 5%		kg	● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)							● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)					● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)			
6.6	Energy consumption according to EN 16796		kWh	0.42							0.42					0.42			
ADDITION DATA																			
8.1	Type of drive control			DC seed control							DC seed control					DC seed control			
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053		dB(A)	<75							<75					<75			
	Controller			STAXX P1201															

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch
● standard ○ option

LOAD CHART



Dimensions



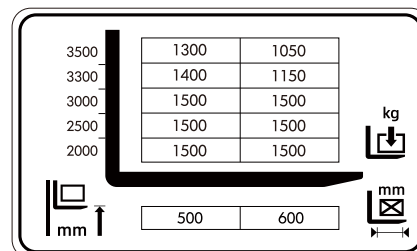
Caractéristiques

MODEL				WSS15H						
DISTINGUISHING MARKS										
1.3	Drive			Battery						
1.4	Operator type			Pedestrian						
1.5	Load capacity/rated load			Q	kg	1500				
1.6	Load centre distance			c	mm	600				
1.8	Load distance, centre of drive axle to fork			x	mm	768				
1.9	Wheelbase			y	mm	1218				
WEIGHT										
2.1	Service weight (without battery)			kg	581.6	604.6	634.6	666.6	702.6	
2.2	Service weight (with 71Ah battery)			kg	628	651	681	713	749	
2.3	Service weight (with 89Ah battery)			kg	633.2	656.2	686.2	718.2	754.2	
2.4	Axle loading, laden front/rear			kg	645/1506					
2.5	Axle loading, unladen front/rear			kg	488/163					
TYRES / CHASSIS										
3.1	Wheels			Polyurethane						
3.2	Wheel size, front			Ø x width	mm	Ø210 x 70				
3.3	Wheel size, rear			Ø x width	mm	φ100x64				
3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)			1x +0 /2						
3.7	Tread, rear			mm	1060/1200/1340					
DIMENSIONS										
4.2	Lowered mast height			h1	mm	1520	1770	2020	2170	2270
4.4	Lift height			h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Extended mast height			h4	mm	2520	3020	3520	3820	4020
4.9	Height of tiller in driving position, min./max.			h14	mm	910/1290				
4.15	Height, lowered			h13	mm	60±2				
4.19	Overall length			l1	mm	1698				
4.20	Length to face of forks			l2	mm	628				
4.21.1	Overall width across chassis			b1	mm	820				
4.21.2	Overall width across all/Outer width straddle			b2	mm	1150/1290/1430				
4.21.5	Inner width straddle			b14	mm	970/1110/1250				
4.22	Fork dimensions			s/e/l	mm	40X100X1070(1150/1220)				
4.25	Width over forks			b5	b5(mm)	200-800				
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase			m2	m2(mm)	40				
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways			Ast	Ast(mm)	2290				
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways			Ast	Ast(mm)	2217				
4.35	Turning radius			Wa	Wa(mm)	1455				
PERFORMANCE DATA										
5.1	Travel speed, with/without load			km/h	4/4.5					
5.2	Lift speed, without load			mm/s	0-185					
	Lift speed, with load			mm/s	0-101					
5.3	Lowering speed, without load			mm/s	21.7-208					
	Lowering speed, with load			mm/s	25.6-137					
5.8	Max. gradeability, with/without load			%	5/10					
5.10	Service brake			Electromagnetic						
ELECTRIC-ENGINE										
6.1	Drive motor rating S2 60 min			kW	0.75					
6.2	Lift motor rating at S3 15%			kW	2.5					
6.4	Battery voltage/nominal capacity K5			V/Ah	● 12/71 x 2 ○ (12/89) x 2					
6.5	Battery weight +/- 5%			kg	● 23.2 x 2(71Ah)/ ○ 25.8 x 2(89Ah)					
6.6	Energy consumption according to EN 16796			kWh	0.42					
ADDITION DATA										
8.1	Type of drive control			DC speed control						
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12053			dB(A)	<75					
	Controller			STAXX P1201						

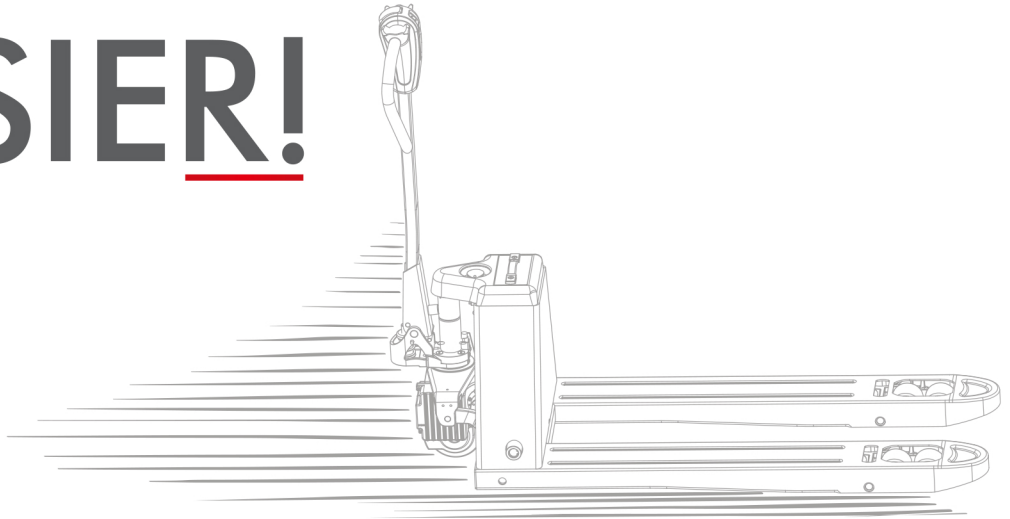
● standard ○ option

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch

MAST DIMENSIONS							
WSS15H				Duplex Mast			
h1	Lowered mast height	mm	1520	1770	2020	2170	2270
h3	Lift height	mm	2000	2500	3000	3300	3500
h4	Extended mast height	mm	2520	3020	3520	3820	4020



MAKE YOUR JOB EASIER!



STAXX

Palletlifters

Kasteeldreef 23
5151 RR Drunen
The Netherland
+31416375414
sales@palletlifters.eu
www.palletlifters.eu